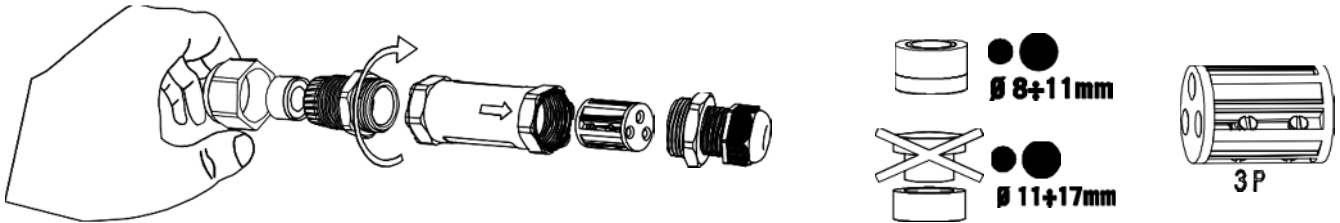


COLLEGAMENTO DEL CAVO SCALDANTE AL CAVO DI ALIMENTAZIONE O ALLA GIUNZIONE IN LINEA

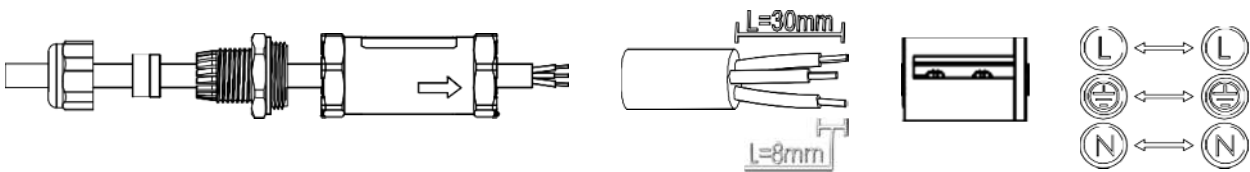
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO E COLLEGAMENTO

1. PREPARAZIONE E COLLEGAMENTO CAVO FREDDO

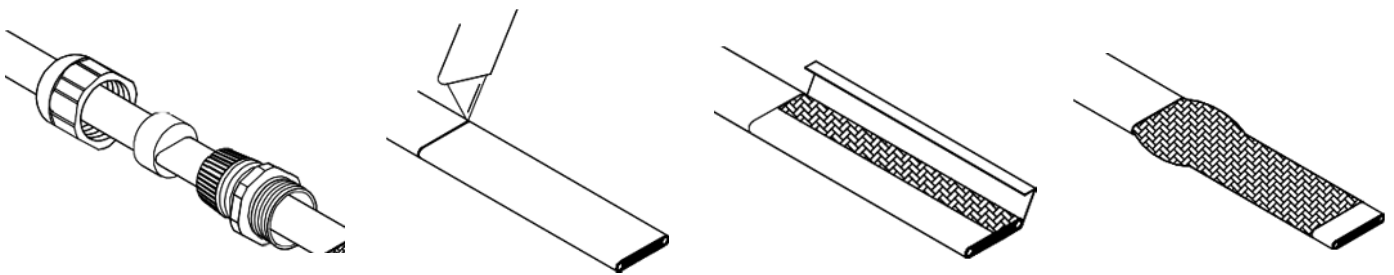
- 1.1. Aprire il connettore svitando tutte le sue parti come mostrato in figura. In base al diametro del cavo di alimentazione da inserire, decidere se rimuovere o meno la parte interna della gomma del pressacavo.



- 1.2. Inserire tutti i componenti del connettore lungo il cavo, facendo attenzione a non rimettere i gommini dei pressacavi nelle loro sedi, altrimenti non si potrebbe riavvitare il connettore.



2. PREPARATION OF THE TRACE HEATER

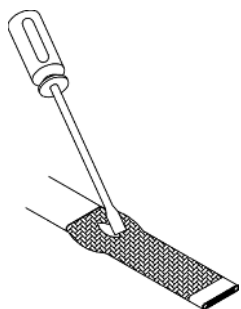


1. Inserire i componenti del pressacavo sul cavo scaldante (Scegliendo il gommino asolato).

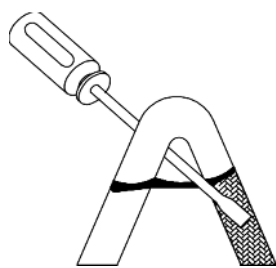
2. A circa 50 mm dall'estremità del cavo, tagliare delicatamente la guaina attorno al cavo. Praticare con attenzione un taglio nella guaina al centro del cavo, partendo dal taglio precedente fino all'estremità del cavo.

3. Rimuovere la guaina dal cavo scaldante.

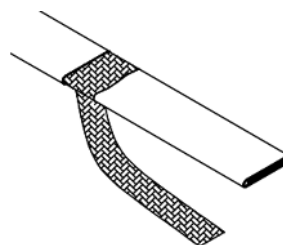
4. Spingere indietro la treccia di messa a terra.



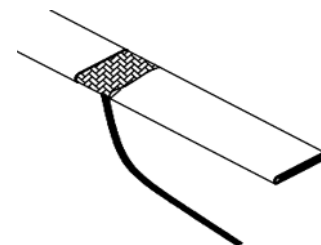
5. Usa il cacciavite per formare un occhiello. Fare attenzione a non danneggiare il rivestimento isolante interno.



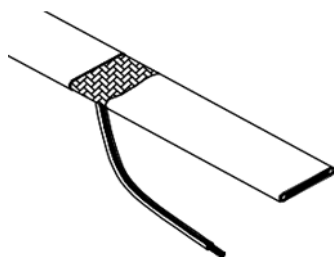
6. Piegare il cavo



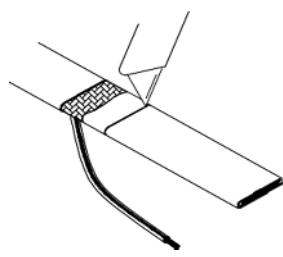
7. Estrarre l'elemento riscaldante dalla treccia di messa a terra



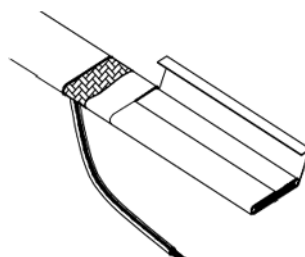
8. Attorciglia la treccia di messa a terra per formare un cavetto



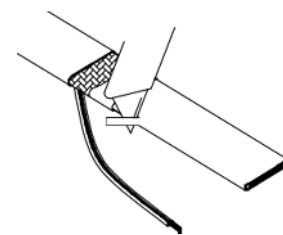
9. Inserirlo all'interno del tubo isolante termorestringente protettivo giallo-verde.



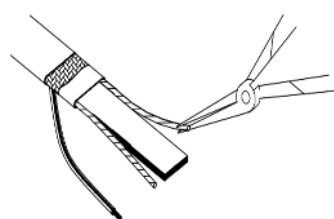
10. Praticare un taglio delicato attorno al cavo sulla guaina interna a circa 40 mm dall'estremità senza intaccare la matrice. Piegare il cavo per rompere la guaina.



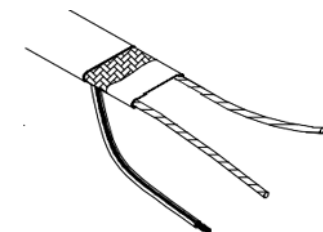
11. Effettuare con cura un taglio nella guaina al centro del cavo, procedendo dal taglio precedente fino all'estremità del cavo. Piegare il cavo per rompere la guaina.



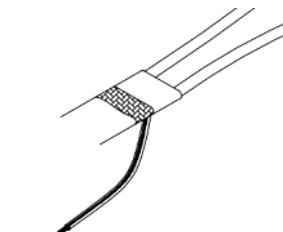
12. Separare i conduttori dalla matrice semiconduttiva.



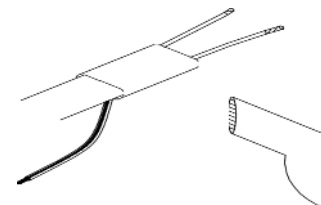
13. Staccare i conduttori tenendo l'elemento riscaldante. Fare attenzione a non danneggiarli.



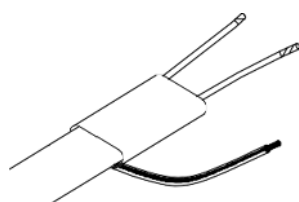
14. Rimuovere l'elemento riscaldante rimanente. Fare attenzione a non danneggiare i conduttori



15. Inserire i due conduttori nelle relative guaine termorestringenti.



16. Inserire la guaina termoretraibile sul cavo e riscaldare.



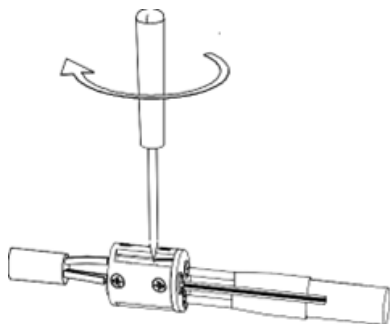
17. Ora il cavo è pronto per essere inserito nella morsettiera.

ATTENZIONE:

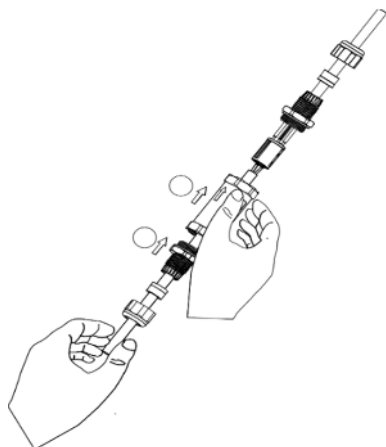
Per il collegamento tra due cavi scaldanti (giunzione), ripetere la procedura 2 e utilizzare il gommino asolato su entrambi i lati

3. COLLEGAMENTO CAVO SCALDANTE CON CAVO FREDDO

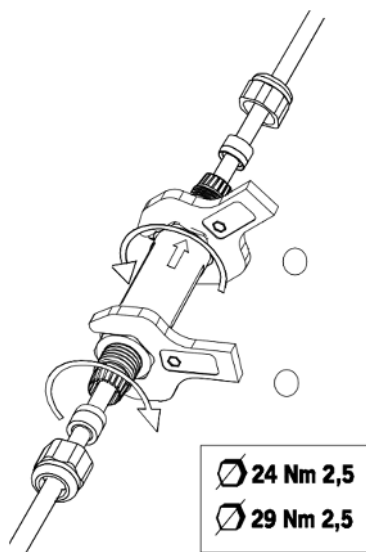
1. Inserire tutti i componenti del connettore lungo il cavo, facendo attenzione a non rimettere i gommini dei pressacavi nelle loro sedi, altrimenti non si potrebbe riavvitare il connettore.



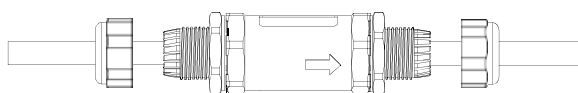
2. Collegare il cavo scaldante e il cavo di alimentazione alla morsettiera.



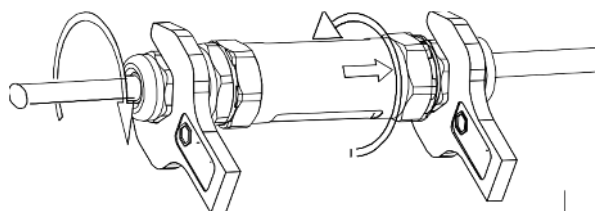
3. Dopo aver correttamente collegato i cavi alla morsettiera, riavvitare il connettore seguendo la procedura e la sequenza mostrata.





4. Dopo aver riavvitato manualmente il connettore, serrare i giunti utilizzando una chiave inglese (delle dimensioni indicate nel riquadro).



- 5.** Solo dopo aver serrato i giunti, inserire i passacavi e avvitare i due pressacavi alle estremità del connettore.
-



 **24 Nm 2,5**
 **29 Nm 4**

- 6.** Infine serrare anche i pressacavi mediante chiave inglese (delle dimensioni indicate nel riquadro)
-



- 7.** Se tutto il montaggio è stato eseguito correttamente, il connettore si presenterà come sopra indicato