HE1 CE Made in Italy 300°C

La tecnologia costruttiva dei cavi riscaldanti HE1 consiste in un avvolgimento di filo resistivo in lega Nichel/Cromo, Rame/Nichel o similare su un supporto costituito da un filato in poliestere o fibra di vetro. L'avvolgimento di tipo filare così ottenuto viene protetto esternamente con materiale isolante ad elevata tenuta dielettrica. Per tale scopo vengono solitamente impiegati dei compound siliconici ma anche termoplastici, fluoropolimeri o elettrovetro secondo le diverse esigenze applicative e/o specifiche richieste del cliente. Laddove sia prevista un'applicazione in classe 2 di alta qualità, i cavi riscaldanti possono essere realizzati con doppio isolamento nel pieno rispetto delle vigenti normative internazionali. La particolare tecnologia adottata permette, inoltre, la costruzione di resistenze con potenze differenziate sul tratto riscaldante oppure la presenza di numerosi tratti non riscaldanti distribuiti sull'intera lunghezza della resistenza.
I cavi riscaldanti HE1 vengono normalmente lavorati in continuo su bobina e successivamente, a richiesta, spezzonati a misura e cablati secondo necessità e caratteristiche previste a progetto in relazione a tensione (Volt), potenza dissipata (Watt), valore di resistenza (Ohm) e lunghezze dei tratti riscaldanti e non (mm).

Specifiche tecniche

Modello cavo	HE1-PL HE1-SR HE1-SRHT HE1-FV HEI-FEP HE1-PTFE
Temperature di lavoro	-50/+90°C – HE1-PL -60/+180°C – HE1-SR -60/+220°C – HE1-SRHT -60/+350°C – HE1-FV -100/+205°C – HE1-FEP -100/+260°C – HE1-PTFE
Isolamento	Poliuretano (HE1-PL) Gomma siliconica (HE1-SR) Gomma siliconica alta temperatura (HE1-SRHT) Fibra di vetro (HE1-FV) FEP (HE1-FEP) PTFE (HE1-PTFE)
Potenze erogabili	Da 5W/mt a 300W/mt
Tensione di alimentazione	1,5-400V
Certificazione	CE
Normativa di riferimento	Progettazione, costruzione e collaudo EN 60335
Conformità	2006/95/CEE
Lotto minimo di fornitura	100mt