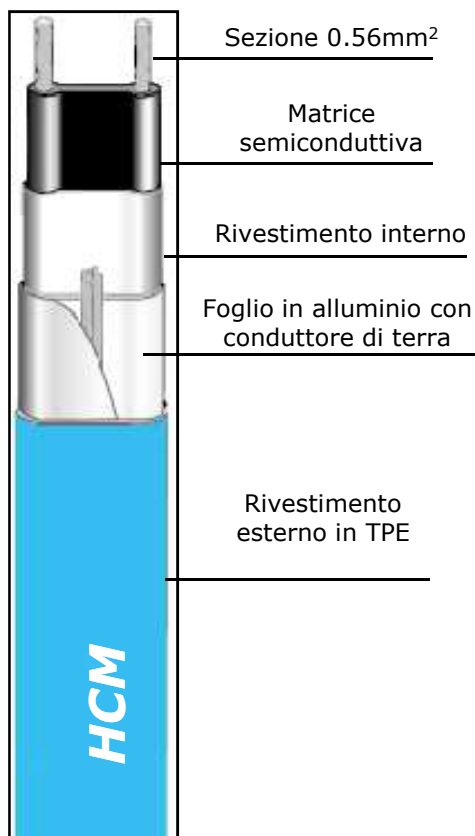


HCM



- Autoregolante
- Due potenze
- Si taglia a misura in cantiere
- Resistente all'acqua
- Resistente ai raggi U.V.



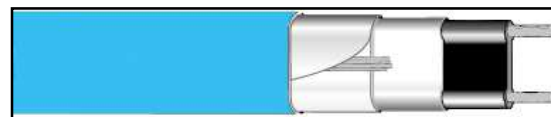
Descrizione

Il cavo scaldante autoregolante HCM trova applicazione sia in campo industriale che civile. Viene normalmente impiegato come antigelo di tubazioni o mantenimento a temperatura di fluidi all'interno di tubazioni e serbatoi fino a +65°C. Il rivestimento esterno in TPE garantisce totale protezione da acqua, umidità e dall'effetto dei raggi U.V.

Specifiche tecniche

Temperatura di mantenimento	65°C
Massima temperatura di mantenimento	65°C (a cavo alimentato)
Massima temperatura di esposizione	65°C (a cavo spento)
Tensione di alimentazione	230V a.c.
Sezione dei conduttori	0.56 mm ² conduttori in rame stagnato
Resistenza della calza metallica	Massimo 0.015 Ω/m
Dimensioni (Nominale)	5.2mm x 7.6mm
Peso	72.0 g/m
Temperatura minima di installazione	-30°C
Minimo raggio di curvatura	35.0 mm a -30°C

HCM per temperature fino a +65°C – Serie M



Modelli disponibili:

Modello	Codice di ordinazione	Potenza (installazione su tubazione metallica)	Massima lunghezza alimentabile
HCM10-PA	01/10301	10 W/mt at +10°C	100mt
HCM15-PA	01/10401	15 W/mt at +10°C	72mt

Scelta portata del magnetotermico (installazione su tubazioni)

230 Volt		
Cavo	Temperatura di partenza	10A
HCM10	10°C	100
	0°C	95
	-20°C	77
HCM15	10°C	72
	0°C	66
	-20°C	52

Impianto elettrico:

- La lunghezza complessiva del cavo scaldante determina il numero ed il dimensionamento degli interruttori
- Differenziale (FI) richiesto: 30mA
- Interruttore richiesto: tipo C
- Circuito di collegamento del cavo scaldante autoregolante: come da specifiche locali
- L'allacciamento elettrico deve essere eseguito da un installatore elettrico autorizzato.

